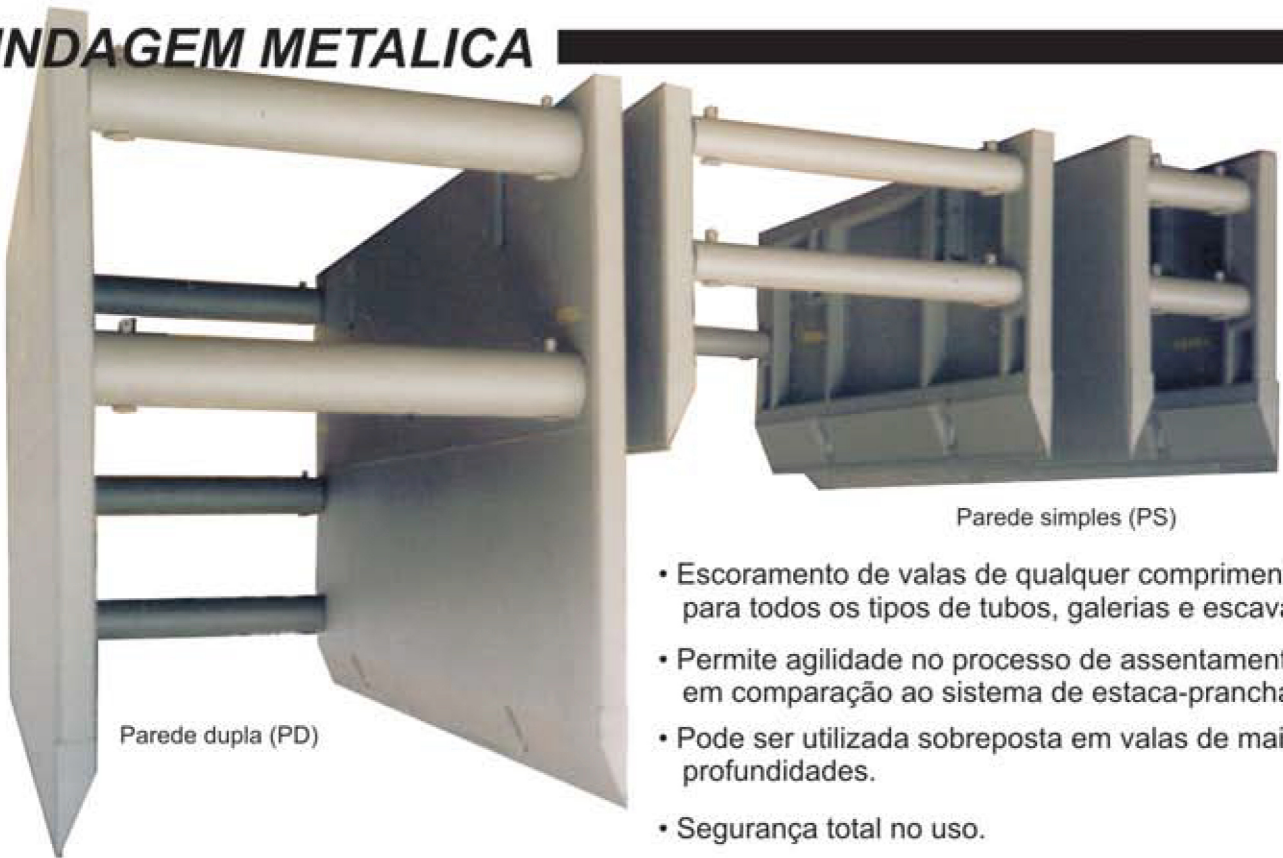


BLINDAGEM METALICA



Parede dupla (PD)

Parede simples (PS)

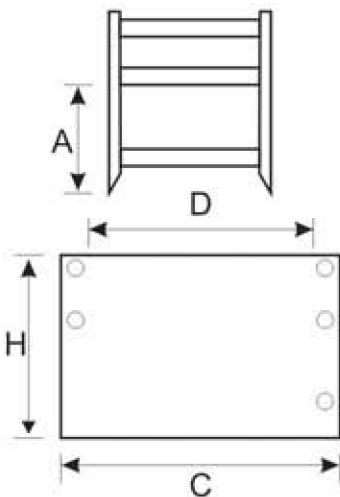
- Escoramento de valas de qualquer comprimento, para todos os tipos de tubos, galerias e escavadeiras.
- Permite agilidade no processo de assentamento, em comparação ao sistema de estaca-prancha.
- Pode ser utilizada sobreposta em valas de maiores profundidades.
- Segurança total no uso.



Linha de fabricação no pátio **MAVIKI**
Todos os modelos disponíveis para aluguel.



Assentamento de galeria.



MODELO (HxC) mts.	QUANTIDADE Estroncas	PESO APROX. (*) Kgs	ALT LIVRE (A) mt	CARGA kg / cm ²	Area Livre Interna (D)
PS 1230 (1,2X3,0)	04	926	0,59	1,2052	2,12
PD 1830 (1,8X3,0)	04	1,870	0,75	0,7126	2,49
PD 1836 (1,8X3,6)	04	2,066	0,75	0,7126	3,10
PD 1848 (1,8X4,8)	04	2,550	0,75	0,7126	4,32
PD 2430 (2,4X3,0)	04	2,168	1,30	1,1994	2,49
PD 2436 (2,4X3,6)	04	2,427	1,30	0,9394	3,10
PD 2448 (2,4X4,8)	05	3,540	1,30	0,7296	4,32
PD 2460 (2,4X6,0)	05	4,150	1,30	0,5785	5,54
PD 3036 (3,0X3,6)	05	3,578	1,96	0,9031	3,10
PD 3048 (3,0X4,8)	05	4,270	1,96	0,5996	4,32

(*)Peso sem Estroncas.

Os dados neste catálogo estão sujeitos a modificação sem aviso prévio.



Equipamentos Industriais Ltda

Escritório e Fábrica: Rodovia Washington Luiz 19.986 Km 107 - BR 040
Lote B Quadra B. Santa Cruz da Serra - Duque de Caxias
Rio de Janeiro - RJ - Brasil - CEP: 25.240-005
Tel.: (21) 2773-7950 | (21) 98493-4401
Email: comercial@maviki.com.br | www.maviki.com.br

FÁCIL MANUSEIO, RENTABILIDADE COM SEGURANÇA



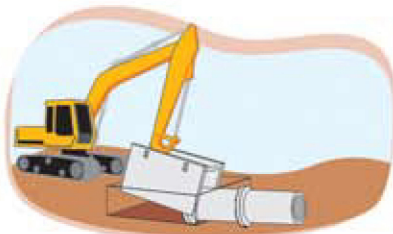
1º Passo - Para dar início ao processo de escavação e assentamento da tubulação, é necessário que se faça um arranque de aproximadamente 0,80cm de profundidade com largura já determinada pelo equipamento.

2º Passo - Ao término do arranque dá-se o processo de escavamento da vala com o equipamento. A escavadeira começará então a escavar na parte interna do equipamento que por seu próprio peso e, em alguns casos, com auxílio da escavadeira irá desnivelar até a cota de assentamento do tubo.



3º Passo - Ao atingir a cota de assentamento do tubo e já com o devido nivelamento, a escavadeira irá descer o tubo auxiliando na colocação sem a necessidade de utilização de guindaste ou outro equipamento para esse fim. Note que a mesma escavadeira realiza todo ciclo.

4º Passo - Com o tubo assentado conforme passo anterior, inicia-se o trabalho de reaterro da vala para evitar movimentações bruscas de terra em torno do tubo assentado, evitando assim que este se desnivele. Reaterre cerca de 40% do tubo instalado e comece outro ciclo para o assentamento de novo tubo.



5º Passo - Com o tubo 40% reaterrado, faça uma rampa na frente do equipamento e em seguida arraste-o para que fique na posição inclinada. Retorne a escavação pela parte interna do equipamento até que este atinja novamente a cota de assentamento e assim estará pronto para mais um tubo assentado.

Os Ciclos se repetem desta forma fazendo com que o assentamento seja mais rápido e seguro e em consequência a obra torna-se menos onerosa em virtude da praticidade e tecnologia das **Blindagens Ferral**.

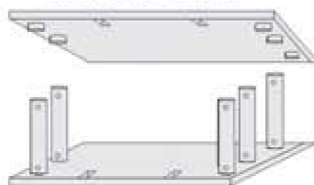
SIMPLICIDADE NA MONTAGEM, RAPIDEZ E PERFEIÇÃO



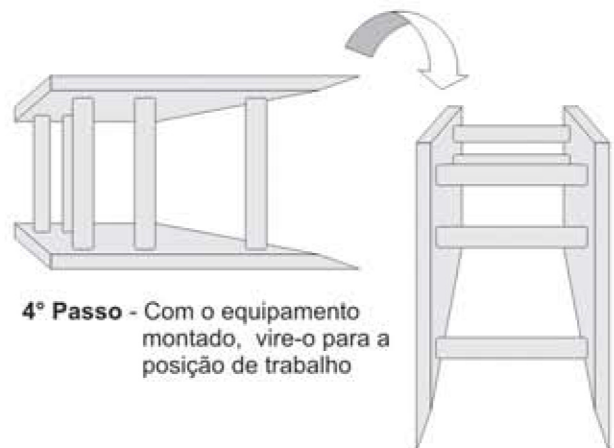
1º Passo - Com o equipamento deitado no solo, dá-se o início da montagem.



2º Passo - Coloque as entroncas, fixando-as com os pinos e contrapinos para posterior encaixe do painel.



3º Passo - Encaixe o painel com a fixação dos pinos e contrapinos terminando assim a montagem do equipamento.



4º Passo - Com o equipamento montado, vire-o para a posição de trabalho

A montagem do equipamento também é feita pela escavadeira, dispensando o uso de veículo adequado. Com 2 pessoas é possível montar este equipamento em apenas meia hora.

Os dados neste catálogo estão sujeitos a modificação sem aviso prévio.



Equipamentos Industriais Ltda

Escritório e Fábrica: Rodovia Washington Luiz 19.986 Km 107 - BR 040
Lote B Quadra B. Santa Cruz da Serra - Duque de Caxias
Rio de Janeiro - RJ - Brasil - CEP: 25.240-005
Tel.: (21) 2773-7950 | (21) 98493-4401
Email: comercial@maviki.com.br | www.maviki.com.br